

RÅD VID PUTSNING



ARBETSBESKRIVNING

- Gör alltid en referensyta, 1*1 m på till exempel en mineritskiva. Denna kan den som sprutar putsen alltid ha i närheten för jämförelse så att man erhåller samma struktur under hela projektets gång.
- Låt en och samma arbetare utföra putsningen i största mån, vid byte av arbetare var noga med kontrollen av strukturen, använd referensytan.
- Spruta med cirkulära rörelser och alltid rakt framifrån.
- Ändra aldrig lufttrycket under arbetet eller under projektets gång. Använd ca. 3-4 bar, 200-300 liter/ minut. Ett för högt tryck ger för mycket "studs" och ett för lågt ger en ojämn struktur. Tänk på att inte ändra materialframmatningen på Stroboten heller.
- Se till att det är bra ljusförhållanden på arbetsplatsen.
- Sprintsputsen kommer färdig att användas, rör upp den väl innan användandet. Skulle den behöva spädas ut med vatten, se till att använda lika mycket vatten i varje burk.
- Vid raster så ställ ned putsröret i en burk vatten så att munstycket ej torkar in, täck även in behållaren.
- Tänk på att alltid efterkontrollera strukturen efter torkning, bättra på vid behov. Det är lättare gjort på fabriken an ute på byggplatsen.

Teknisk information framgår av vårt datablad

Sprintsputs 12	US 00:01/82
Sprintsputs 25	US 00:04/82
Sprintsputs 40	US 00:05/82
Sprintsputs 60	US 00:60/82
Fasadputs 10	US 00:31/82
Fasadputs 15	US 00:32/82
Fasadputs 20	US 00:33/82
Fasadputs 30	US 00:34/82
Capagrund ASS	US 00:07/88

Denna arbetsbeskrivning är sammanställd på basis av vår långa erfarenhet inom detta arbetsområde och den har visat sig mycket tillförlitlig om arbetet utföres enligt beskrivningen.

Vid eventuell revidering av arbetsbeskrivningen förlorar den sin giltighet och det åligger entreprenören att kontrollera senast revideringsdatum.

US 10:02/82

Rev: 89-03-16, 98-01-15

AB UniversalFärg

Materialleverantör och systemutvecklare sedan 1952

Skyttbrinksvägen 38 • SE-147 39 TUMBA • Tel: +46-8-607 30 30 • Fax: +46-8-607 35 30

www.universalfarg.se